

СИБЕРСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ

ОАО АГАТ

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ТОРГОВОГО ПАВИЛЬОНА**

**Городня
2009г**

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА

1.1 Проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами на территории Украины.

1.2. Все работы выполнены в соответствии со строительными нормами и правилами :

- СНиП 111- 40 - 80 « Техника безопасности»

-СНиП 2.03.11-85 « Защита строительных конструкций от коррозии »

-СНиП 11-23-81 « Стальные конструкции »

-СНиП 111-18-75 «Правила приёмки и производства работ ,
Металлические конструкции »

1.3 Все металлические части конструкций подлежат обязательной антикоррозионной защите.

1.4 Антикоррозионная защита металлических конструкций выполнена в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 « Защита строительных конструкций от коррозии »

1.5 Стены павильона выполнены из сендвич-панелей.

1.6 Технологический павильон предлагаемого образца предназначен для размещения в нём оборудования станций мобильной связи. Основу павильона составляет металлический сварной каркас , состоящий из профилированных элементов , изготовленных из стали ВСт 3 пс 5 согласно ГОСТ 14637

Предлагаемый павильон имеет следующие размеры в мм :

Габарит снаружи:

- длина 4060

-ширина 2435

-высота 2756

Габарит внутри:

-длина 3865

-ширина 2235

-высота 2500

Габариты павильона могут быть изменены после согласования с заказчиком

2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

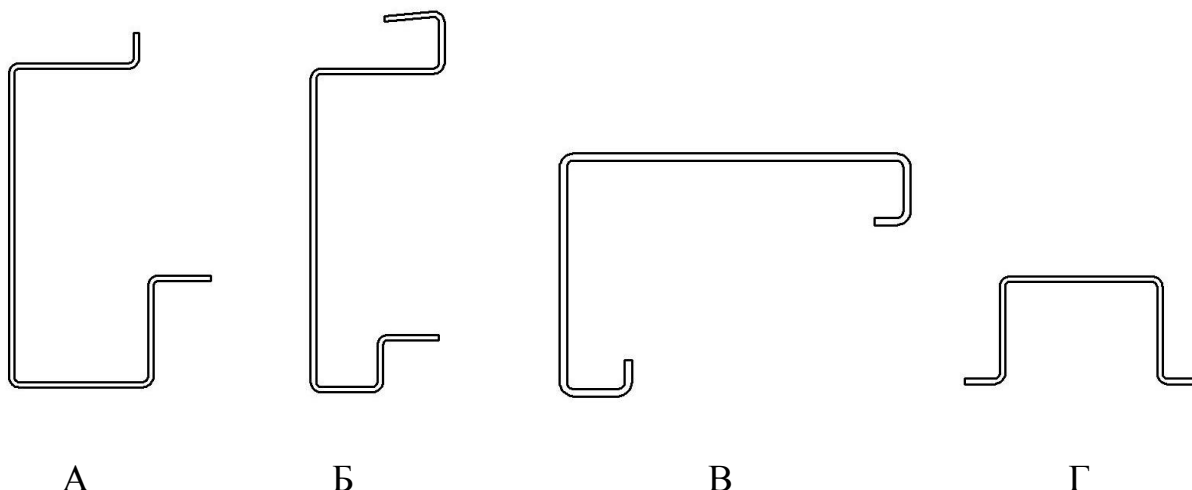
Павильон представляет собой конструкцию , устанавливаемую на месте эксплуатации при помощи автокрана согласно указанной схеме строповки за монтажные петли. При разгрузке павильона руководствоваться правилами по технике безопасности при работе с подъёмно-транспортными механизмами . Технологические павильоны поставляются в собранном на заводе исполнении . Собранные павильоны являются достаточно компактными для перевозящего их транспорта . Павильон имеет основание в виде лёгкой основной металлической конструкции : напольной и кровельной рамы и угловых профилей . Сваривание металлических конструкций производится сварочным полуавтоматом в среде CO_2 по ГОСТ 14771-76 с использованием обмеднённой сварочной проволоки СВ 08Г2С диаметром 0,8 ; 1,2 мм . Параметры сварочных материалов соответствуют ГОСТ 2246-70 . Все катеты сварных швов не более 1,1 от наименьшей толщины деталей . Непровары, перепалы , подрезы не допускаются . Качество сварных швов (по ДСТ 23118-99) проверяется внешним осмотром. Сварные швы металлоконструкций (околошовные зоны) зачищаются механическим способом . Выявленные дефекты сварных швов подлежат разделке и повторному свариванию . Все применяемые в конструкции пиломатериалы хвойных пород соответствуют 2-му сорту согласно ГОСТ 8486-86Е . Оцинкованный металлический лист , применяемый в конструкции соответствует ГОСТ 14918-80 . Перед покраской , металлоконструкция подлежит 3-й степени зачистки . На очищенную поверхность наносится грунтовка в два слоя 20 мкм каждый . Отделочное винил-акриловое покрытие в два слоя 30-40 мкм каждый . Выбранный для покраски серо-белый цвет (RAL 9002) обеспечивает достаточно высокий уровень теплоотдачи. . Павильон имеет длительный срок службы (до 25 лет)

3 . ОСНОВАНИЕ ПАВИЛЬОНА

3.1 *Металлокаркас основания (основные позиции) :*

3.1.1 стальной профиль толщиной 2-3 мм.

3.1.2 несущие поперечные балки (связи) , изготовленные в виде « омега » - профилей из стали толщиной 2-3 мм.



А-профиль основания

Б-профиль крыши

В-профиль стойки

Г-профиль связи (балок) основания

3.1.3 по внешней стороне приварены кронштейны для установки павильона на заранее подготовленный фундамент (ленточного типа , блочного типа) или сварную раму для установки его на существующие здания. Механизм кронштейнов фиксирует павильон на фундаменте (раме) и регулирует установку павильона на «нулевой» уровень.

3.1.4 кронштейны для крепления лестницы.

3.1.5 болты заземления (2 шт) , расположенные по диагонали .

3.2 Тепло-влагоизоляция

3.2.1 минеральная вата со следующими характеристиками :

3.2.1.1 толщина 100 мм.

3.2.1.2 плотность 16-24 кг/ м³

3.2.1.3 класс возгораемости А- не горючий.

3.2.1.4 образование дыма Q1-слабое задымление

3.2.2 Гидробарьер

3.2.3 Оцинкованный стальной лист толщиной 0,63 мм

3.3 Барьер промерзания

3.3.1 деревянный брус (влажность не более 15%) со следующими характеристиками:

3.3.1.1 сечение 55*55 мм

3.3.1.2 брус антисептирован

3.3.1.3 брус антиперирован

крепление к металлическим связям металлокаркаса осуществляется саморезами

3.4 Напольное покрытие

3.4.1 OSB-плита (ориентированно-стружечная плита) в два укрытия по 16 мм каждое. Плита влагостойкая

3.4.2 оцинкованный металлический лист толщиной 0,63 мм, уложенный между OSB- плитами

3.4.3 линолеум со следующими характеристиками :

3.4.3.1 антистатичность

3.4.3.2 противоскользящая поверхность

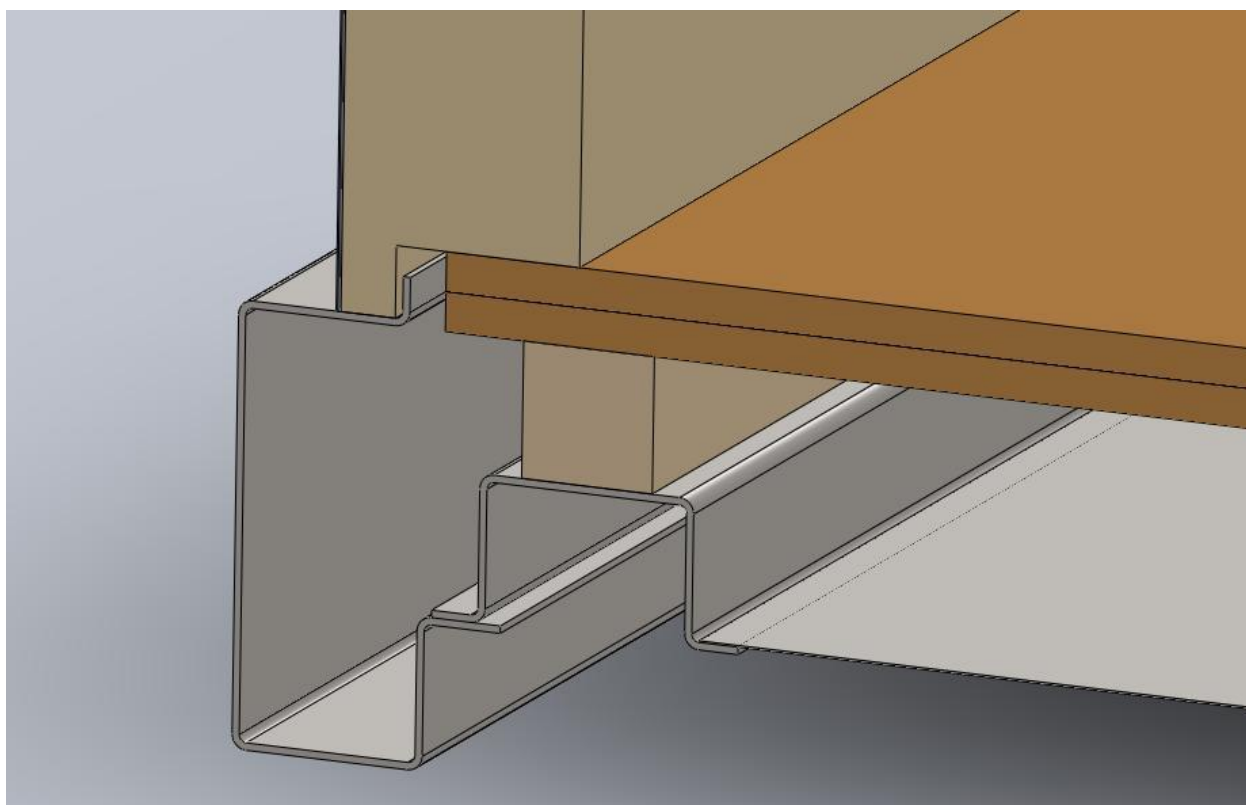
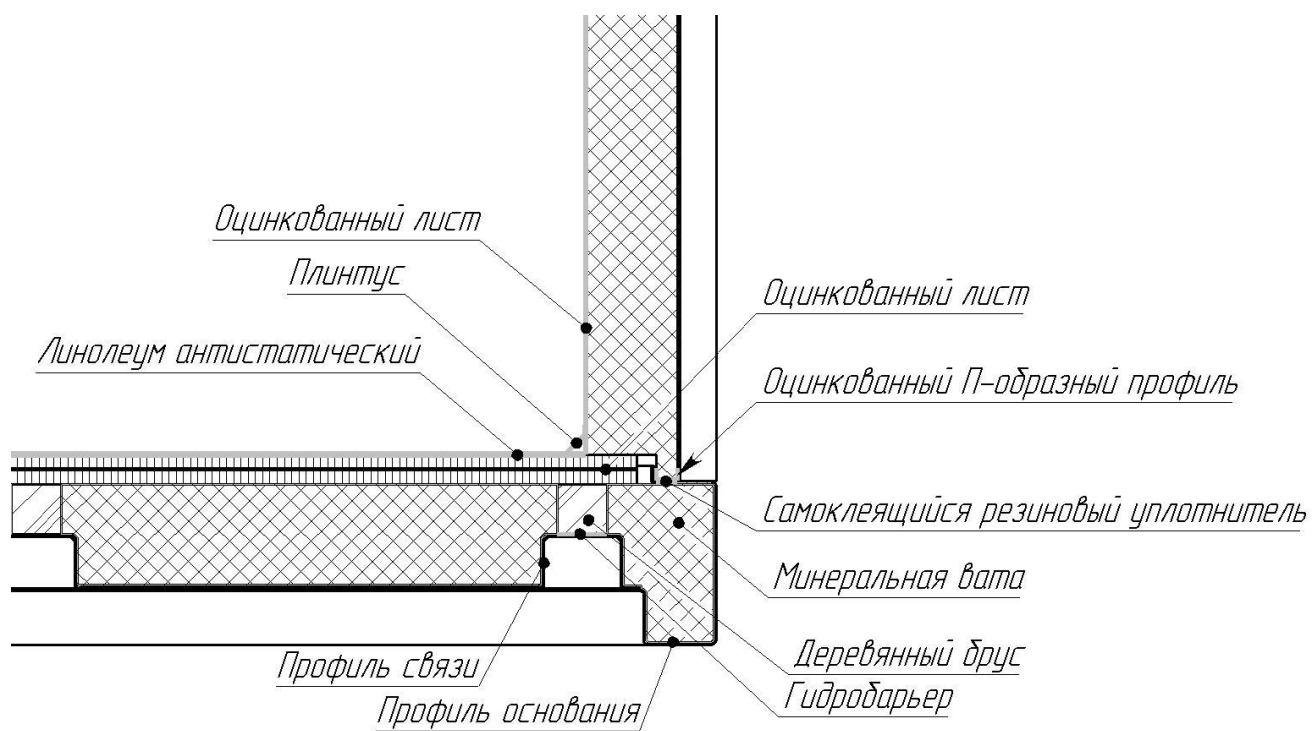
3.4.3.3 класс возгораемости В1-трудно горючий

3.4.3.4 образование дыма Q1-слабое задымление

3.4.4 допустимые нагрузки :

3.4.4.1 распределённая нагрузка 2000 кг/м²

3.4.4.2 ударная нагрузка до 40 кг/см²



4. КРЫША ПАВИЛЬОНА

4.1 Металлокаркас крыши (основные позиции) :

- 4.1.1 стальной профиль толщиной 2-3 мм
- 4.1.2 стальные рёбра для установки стропил толщиной 4-6 мм
- 4.1.3 поперечные стальные связи
- 4.1.4 монтажные петли
- 4.1.5 стойки крепления лёдозащиты

4.2 Перекрытие

- 4.2.1 стальной оцинкованный лист с полимерным покрытием толщиной 0,7 мм
- 4.2.2 обрешётка (доска обрезная с влажностью не более 15%) со следующими характеристиками :

- 4.2.2.1 антисептирование
- 4.2.2.2 антиперирование

- 4.2.3 стропила деревянные (влажность не более 15%) со следующими характеристиками :

- 4.2.3.1 антисептирование
- 4.2.3.2 антиперирование
- 4.2.3.3 отсутствие сучков и просмоленных участков

- 4.2.4 допустимые нагрузки :

- 4.2.4.1 распределённая нагрузка 220 кг/м²

4.3 Тепло-влагоизоляция

- 4.3.2 гидробарьер
- 4.3.3 минеральная вата со следующими характеристиками:

- 4.3.3.1 толщина 100 мм
- 4.3.3.2 плотность 16-24 кг/ м³
- 4.3.3.3 класс возгораемости А-не горючий
- 4.3.3.4 образование дыма Q1-слабое задымление

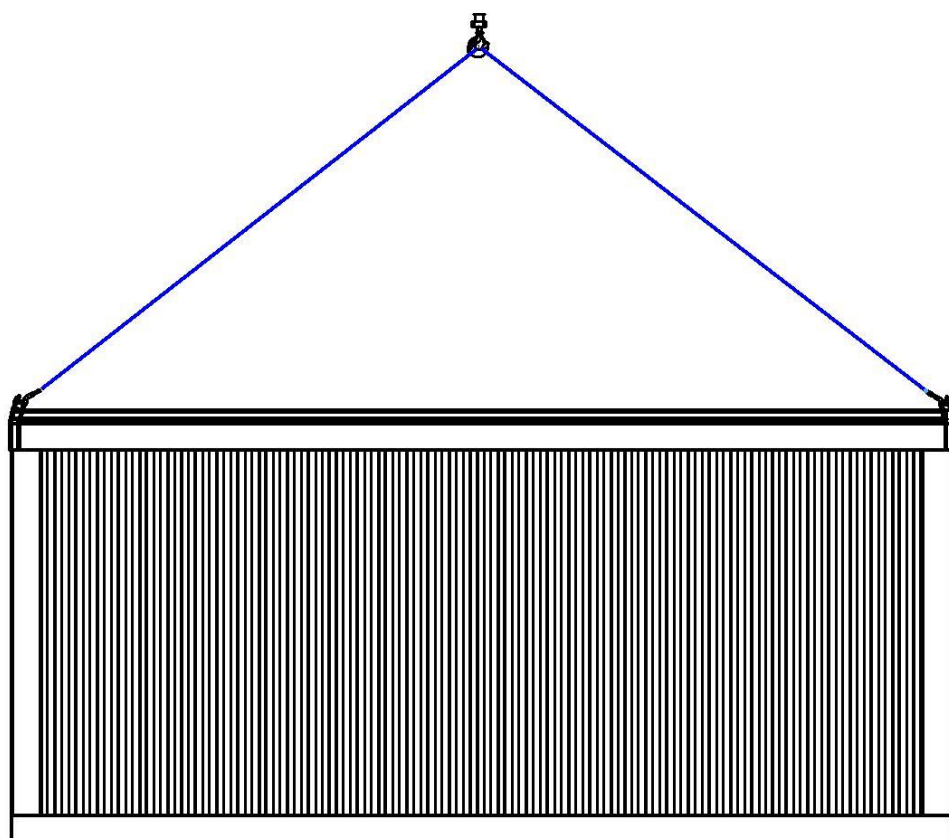
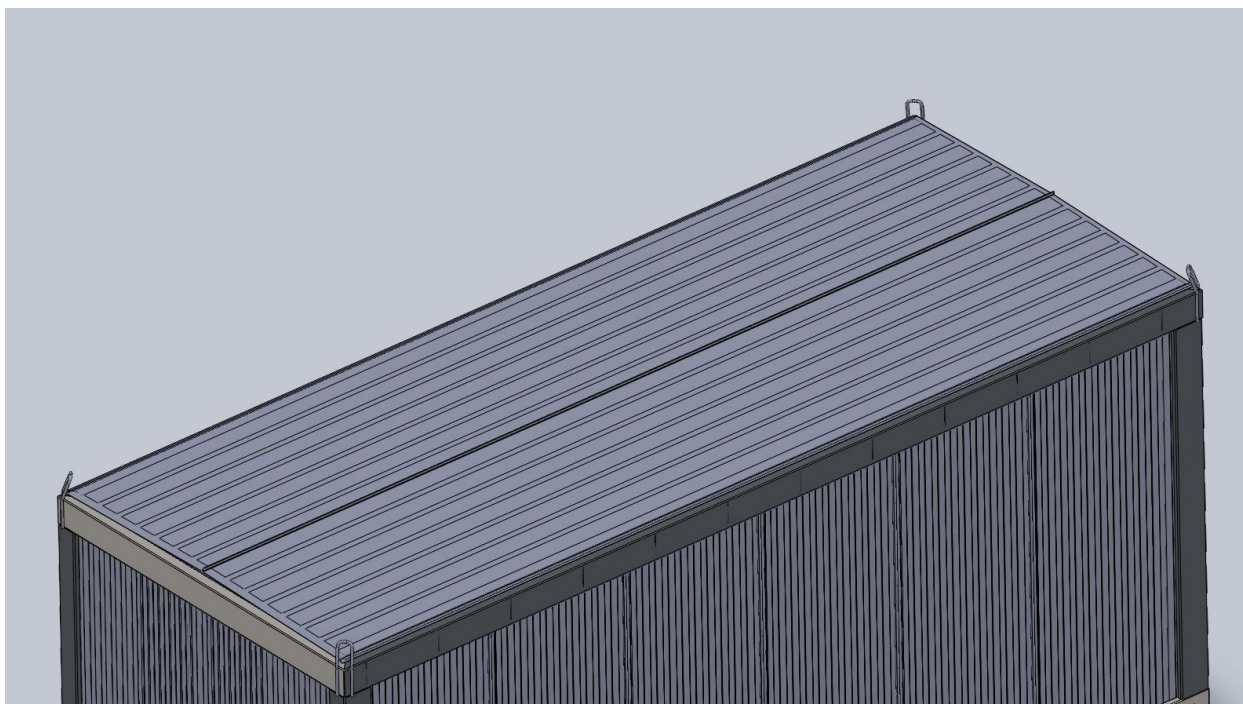
4.4 Паробарьер

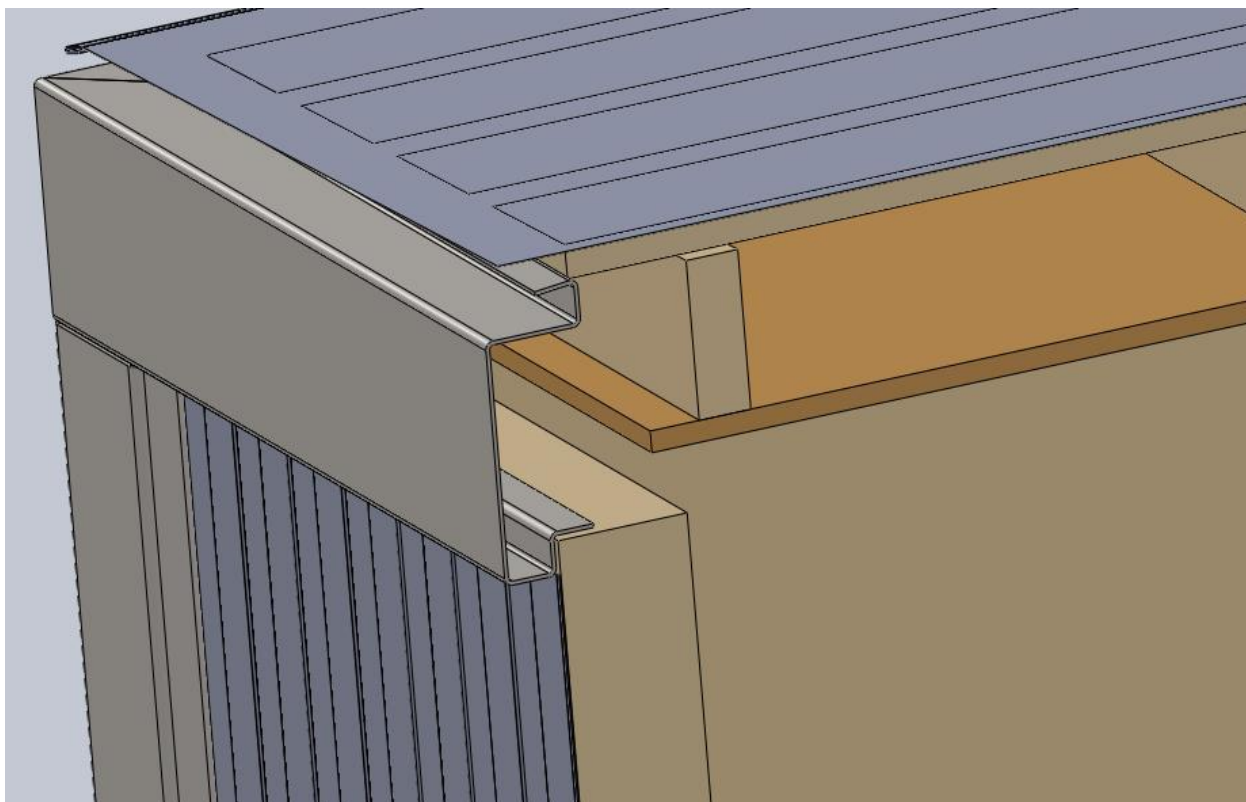
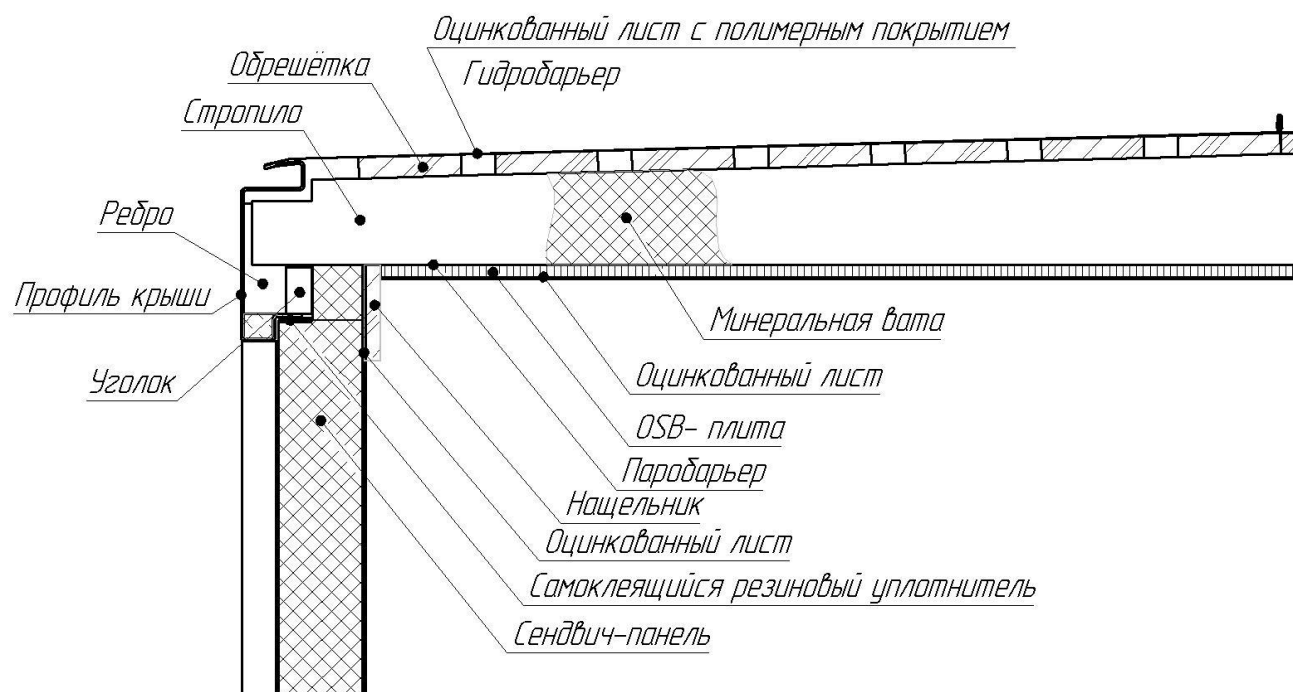
- 4.5 OSB-плита (ориентировано-стружечная плита) со следующими характеристиками :

4.5.2 толщина 9.5 мм

4.5.3 влагостойкая

4.6 *Оцинкованный стальной лист с полимерным покрытием
толщиной 0.7 мм*

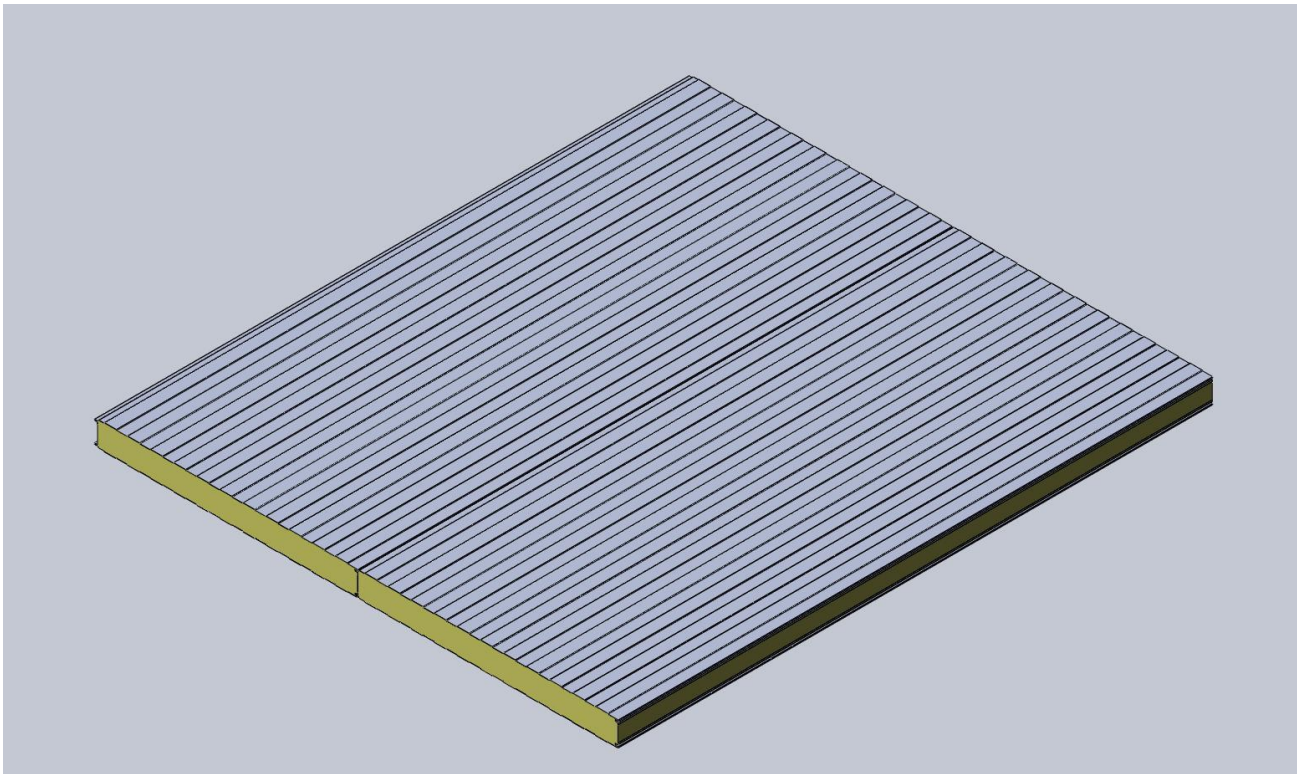
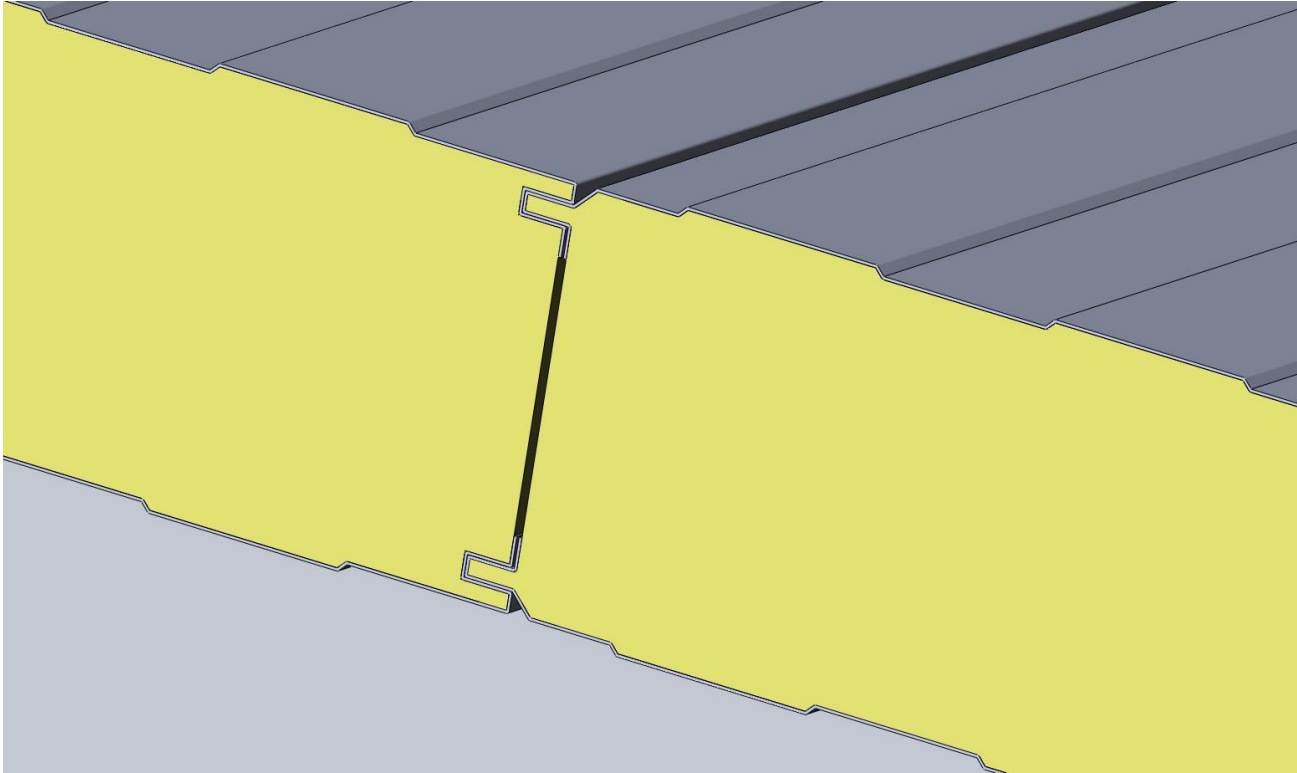




5. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

5.1 Сэндвич-панель

- 5.1.1 профилированный металлический оцинкованный лист с полимерным покрытием толщиной 0.55мм- 0.7 мм (внешняя сторона)
- 5.1.2 гладкий металлический оцинкованный лист с лаковым покрытием толщиной 0.7 мм (внутренняя сторона)
- 5.1.3 стыковочный замок типа INTALOK
- 5.1.4 соединительная уплотнительная резиновая лента , обеспечивающая герметичное соединение сэндвич-панелей между собой и с металлокаркасом павильона.
- 5.1.5 базальтовая минеральная вата (как вариант – пенополиуретан) со следующими характеристиками:
 - 5.1.5.1 огнестойкость от 60 до 120 минут
 - 5.1.5.2 предел прочности на разрыв $\min 270 \text{ кг/м}^2$
 - 5.1.5.3 предел текучести 293 Н/мм^2
 - 5.1.5.4 толщина 80-100 мм
 - 5.1.5.5 плотность 100-120 кг/м^3
 - 5.1.5.6 коэффициент теплопередачи 0.52 Вт/мК
 - 5.1.5.7 коэффициент теплового сопротивления 1.92 мК/Вт
 - 5.1.5.8 звукоизоляция 31 db
 - 5.1.5.9 коэффициент теплопроводности 0.041 Вт/мК
- 5.1.6 гладкий металлический лист с лаковым покрытием толщиной 1.5-2.0 мм с установленными размерами ,закреплённый на отдельных сэндвич-панелях алюминиевыми заклёпками. Предназначен для усиления мест крепления навесного оборудования и приспособлений (электрощитов , внутреннего кабель – роста и т.д.)
- 5.1.7 допустимые нагрузки:
 - 5.1.7.1 ветровая нагрузка 45 кг/м^2



6. ПЛИНТУС

- 6.1** Потолочные и напольные плинтуса выполнены из металлического гнутого оцинкованного листа с полимерным покрытием толщиной 0.5-0.7 мм

7. ВВОДЫ КАБЕЛЕЙ

- 7.1** Гермовводы фидерных, силовых, питающих кабелей используются системы ROXTEC или их аналоги.

8. КАБЕЛЬ- РОСТ

- 8.1** Используется либо установленного образца, либо разрабатывается с учётом установки технологического павильона на конкретную площадку и с учётом размещаемого в нём технологического оборудования
- 8.2** Конструкция кабель-роста оцинкована или анодирована (как внешняя, так и внутренняя)

9. ЗАЗЕМЛЕНИЕ

- 9.1** Медная шина (колодка)

- 9.1.1 устанавливается у входа в павильон
- 9.1.2 подвод проводов заземления шкафов оборудования, дверей, металлической оплётки кабелей, электрощитов и т. д. осуществляется путём крепления кабелей к шине (алюминиевой или медной), установленной на стеновых панелях по периметру павильона.
- 9.1.3 внешний контур заземления выполнен из оцинкованной шины и места крепления расположены по диагонали основания.

10.ЛЁДОЗАЩИТА

10.1 *Три защитные решётки , изготовленные из оцинкованного уголка и оцинкованной канилированной сетки с квадратом 25-35 мм устанавливаются на заранее приваренные к профилю крыши стойки и соединяются между собой болтовым соединением*

11. ВХОДНАЯ ДВЕРЬ

11.1 *Противопожарная одинарная*

11.1.1 огнестойкая (30-60 мин.) со степенью огнестойкости Е 145 в соответствии с ДБН В.1.1-7.02 « Пожарная безопасность объектов строительства »

11.1.2 тепло-влажностойчивая

11.1.3 покрытие-порошковое , стойкое к окружающей внешней среде

11.1.4 установлены два замка

11.1.5 дверная коробка изготавливается из гнутого профиля толщиной 2 мм

11.1.6 дверное полотно выполнено из листовой стали толщиной 1.2-1.5 мм

11.1.7 завесы – скрытые , внутренние

11.1.8 наполнение :

11.1.8.1 доска обрезная толщиной 20 мм

11.1.8.2 гипсокартон толщиной 10 мм (с двух сторон обрезной доски)

11.1.9 пружина

11.1.10 механизм фиксации дверей в открытом положении

11.1.11 внутренние размеры двери 2000*900 мм

12. ЛЕСТНИЦА

12.1 *Проектируется индивидуально под конкретную площадку для установки технологического павильона*

12.2 *Проектирование производится согласно существующим ГОСТам*

13. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

13.1 *Столик раскладной*

13.2 *Люминисцентные светильники (2 шт) с двумя лампами по 36 Вт каждая*

13.3 *Аварийный люминисцентный светильник*

13.4 *Кондиционер с устанавливаемой при монтаже антивандальной защитой , выполненной из оцинкованного уголка и оцинкованной канилированной сетки .*

